



СпецТруб
трубы специального назначения

ООО «Спецтруб»

123376 г. Москва, ул. Красная
Пресня, д. 28, этаж 4, ком. 410.

Тел: +7(495)136-69-55

E-mail: info@spetstrub.ru

www.spetstrub.ru

О компании.

ООО "Спецтруб" работает на рынке металлопроката с 2014 года и специализируется на комплектации промышленных предприятий трубами специального и общего назначения всех типоразмеров и марок сталей.

В настоящий момент наша компания запустила собственное производство колонковых труб. Новые производственные мощности в г. Подольске Московской области, позволяют изготавливать колонковые и обсадные трубы ГОСТ 6238-77, ГОСТ Р 51682-2000 диаметром 89-146 мм, длиной до 10000 мм. Возможно производство обсадных труб диаметром 168 мм, выходящих за рамки типоразмеров ГОСТ. Производство ведется на высокоточных станках с ЧПУ.

Идет постоянное техническое развитие, готовы к освоению новых видов продукции в соответствии с техническим заданием Заказчика.

Так же в нашем ассортименте присутствуют следующие виды трубной продукции:

- Трубы котельные, котловые для трубопроводов, для паропроводов;
- Трубы стальные толстостенные, трубы бесшовные горячедеформированные для нужд машиностроительной отрасли;
- Трубы тонкостенные, бесшовные холоднодеформированные и многие другие.

За годы успешной работы компания установила тесные деловые отношения с ведущими трубными заводами России. Мы сотрудничаем только с проверенными производителями и гарантируем высокое качество поставляемых труб.

Гарантией качества является постоянный контроль качества продукции на каждом этапе производства.

Технологическая линия производства
колонковых труб в условиях ООО «Спецтруб».



Технологическая линия производства
колонковых труб в условиях ООО «Спецтруб».

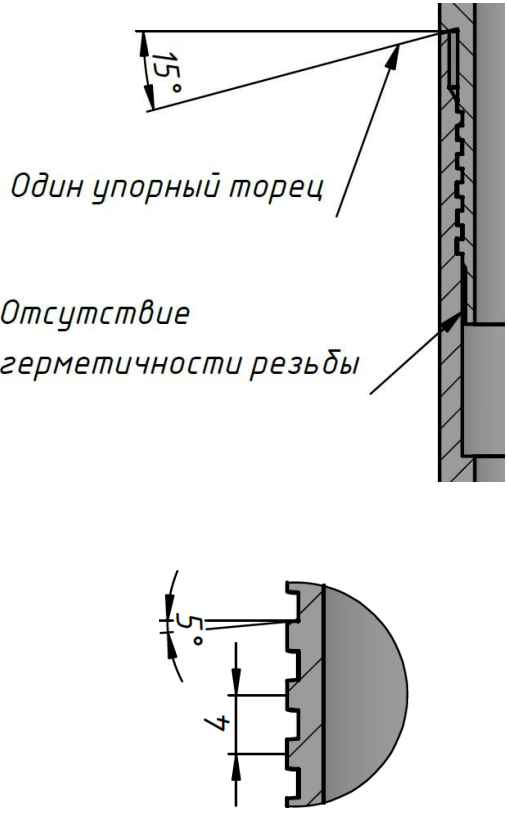
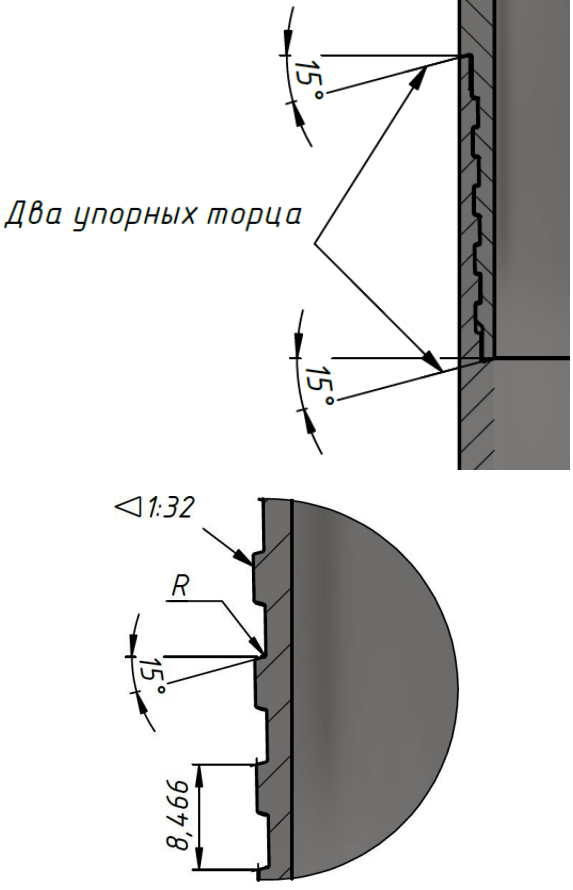


Технологическая линия производства
колонковых труб в условиях ООО «Спецтруб».



КОЛОНКОВЫЕ И ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ С РЕЗЬБОЙ St-1 (тип Q) ТУ 24.20.12-001-92500963-2020

Сравнение резьбы ГОСТ 6238-77 и резьбы St-1 (тип Q)

Резьба ГОСТ 6238-77	Резьба тип St-1 (Q)
 <p>Один упорный торец</p> <p>Отсутствие герметичности резьбы</p>	 <p>Два упорных торца</p>
<ul style="list-style-type: none">• Низкое сопротивление крутящему моменту• Неудовлетворительное свинчивание и развинчивание• Низкая усталостная прочность• Нет посадки с натягом• Отсутствует герметичность резьбы	<ul style="list-style-type: none">• Два упорных торца увеличивают предельный крутящий момент• Внутренний упорный торец герметизирует резьбу, сохраняя смазку и уменьшая износ• Легкое центрирование при свинчивании• Увеличенный шаг резьбы снижает количество оборотов свинчивания и развинчивания• Галтели в основании резьбы увеличивают усталостную прочность• Посадка с натягом• Высокое радиальное напряжение благодаря углу рабочей поверхности резьбы

Преимущества трубы обсадной с резьбой St-1 (тип Q):

- Увеличенная нагрузка на разрыв на 30% за счет увеличения площади опасного сечения
- Увеличенный предельный кутящий момент на 400% за счет двух упорных торцов и увеличенного шага резьбы
- Увеличенное сопротивление осевой нагрузке на 90% за счет двух упорных торцов
- Увеличенная усталостная прочность более чем в три раза
- Облегченное свинчивание и развинчивание
- Улучшенная герметизация обсадной колонны

Все численные показатели получены методом расчета для трубы диаметром 89 мм

Размерный ряд обсадных труб с резьбой St-1 (тип Q)

Типоразмер	Наружный диаметр D		Толщина стенки s		Длина трубы L	Длина переходника L1
44x3,5	44	±0,36	3,5	0,45	1500	130
				-0,30	3000	
					4500	
54x4,5	57	±0,45	4,5	0,54	1500	130
				-0,36	3000	
					4500 6000	
73x5	73	±0,57	5	0,6	1500	130
				-0,4	3000	
					4500 6000	
89x5	89	±0,89	5	0,63	1500	130
				-0,75	3000	
					4500 6000	
108x5	108	±1,05	5	0,63	1500	170
				-0,75	3000	
					4500 6000	
114x6	114	±1,14	6	0,75	1500	170
				-0,9	3000	
					4500 6000	
127x5	127	±1,27	5	0,63	1500	170
				-0,75	3000	
					4500 6000	
146x5	146	±1,46	5	0,63	1500	170
				-0,75	3000	
					4500 6000	
168x6	168	±1,68	6	0,76	1500	170
				-0,90	3000	
					4500 6000	

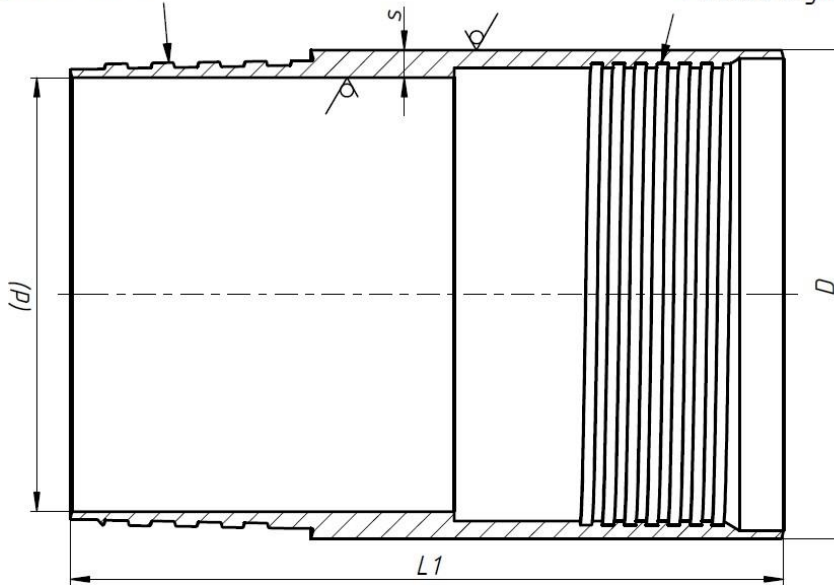
Переходники

Для соединения обсадных труб с резьбой Тип Q с трубами обсадными по ГОСТ Р 51682-2000 и с имеющимися коронками, башмаками, вертлюгами и другими элементами обсадных и бурильных колонн могут быть поставлены переходники четырех типов.

Тип 1

Резьба наружная тип Q

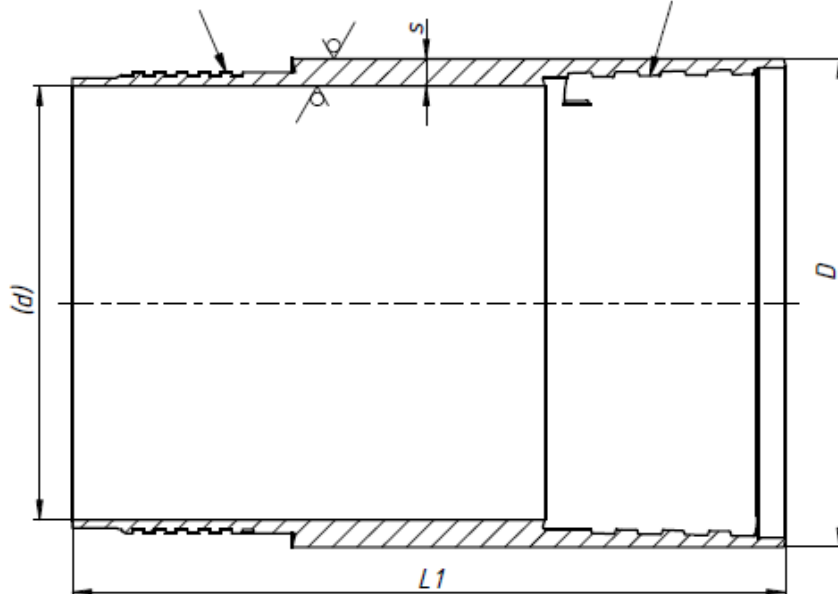
Резьба внутренняя по ГОСТ 6238



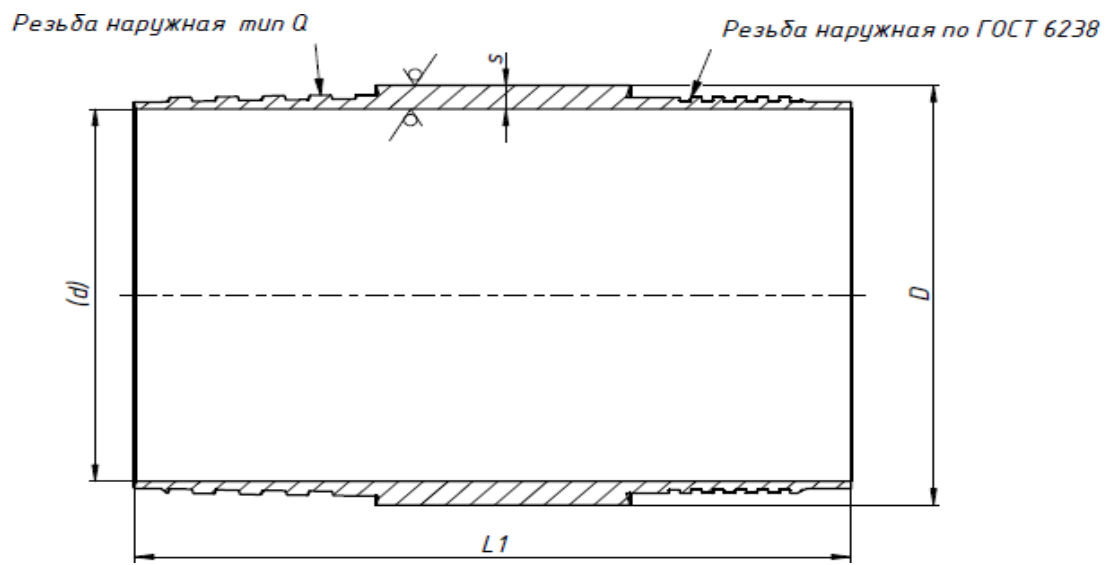
Тип 2

Резьба наружная по ГОСТ 6238

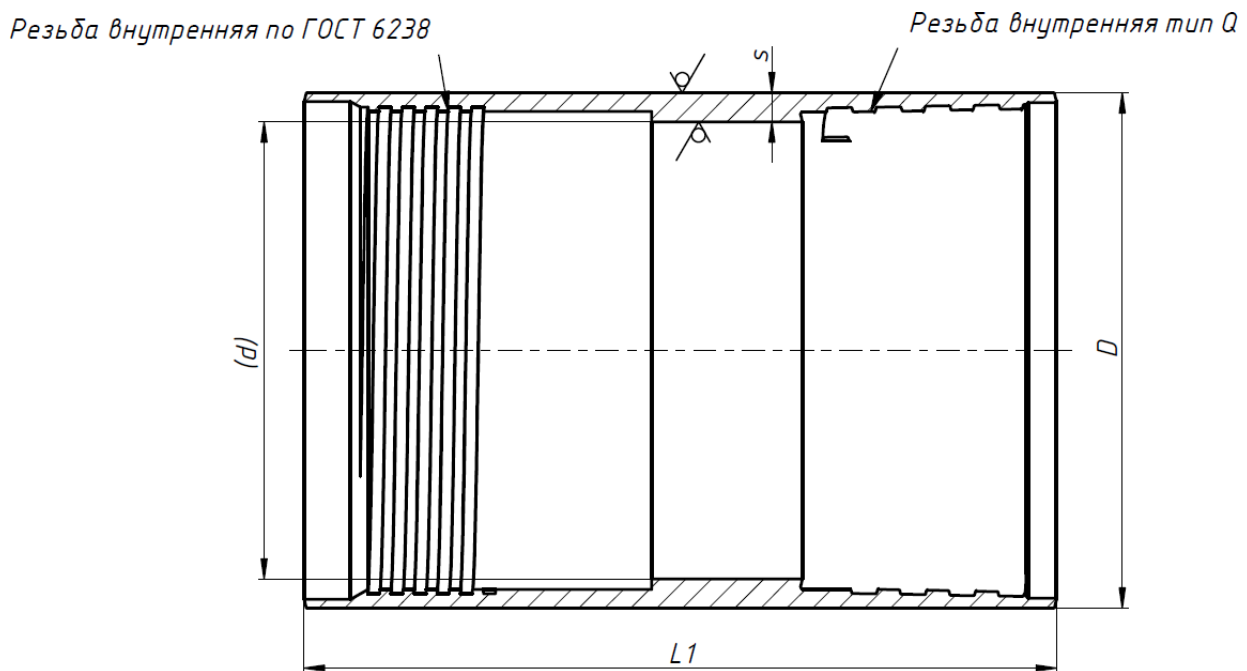
Резьба внутренняя тип Q



Тип 3



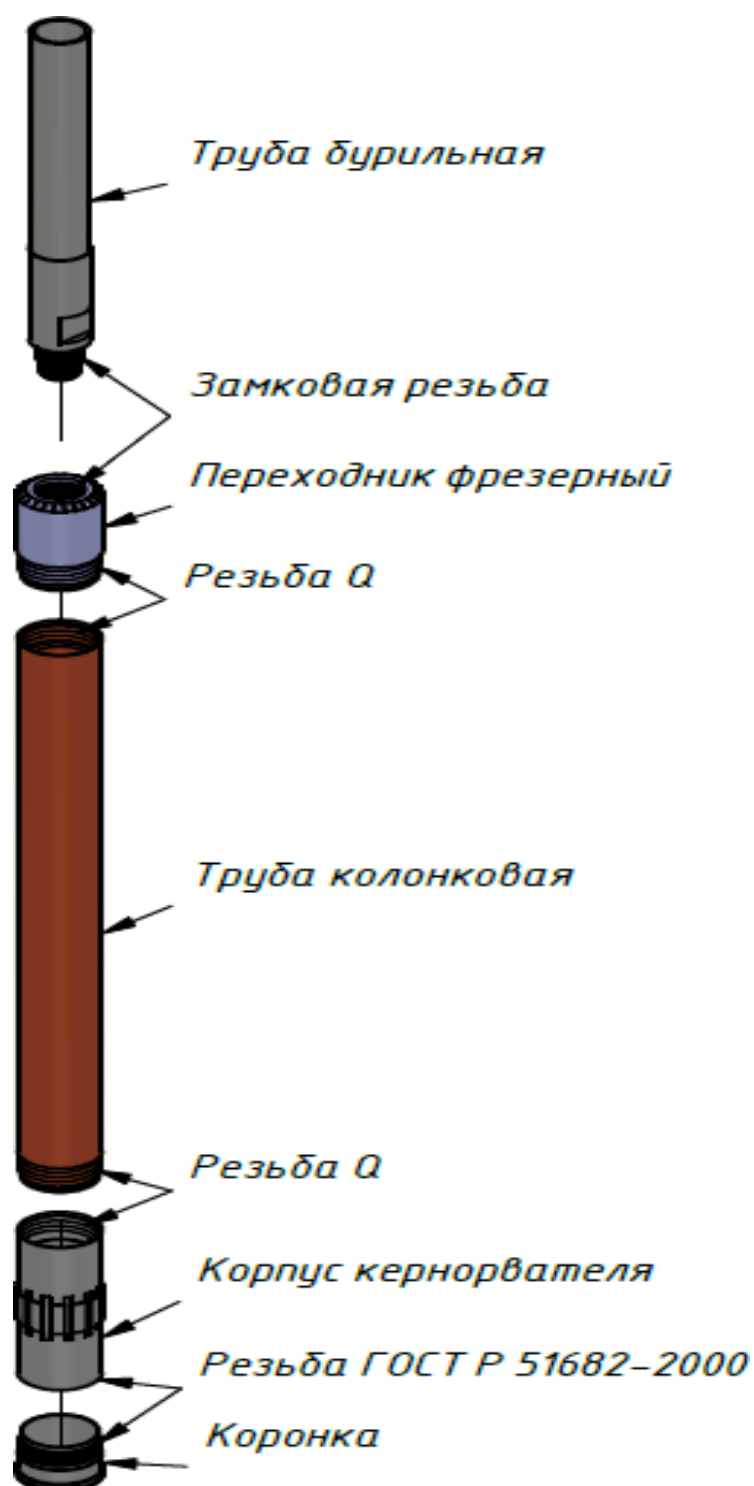
Тип 4



Преимущества трубы колонковой с резьбой St-1 тип Q

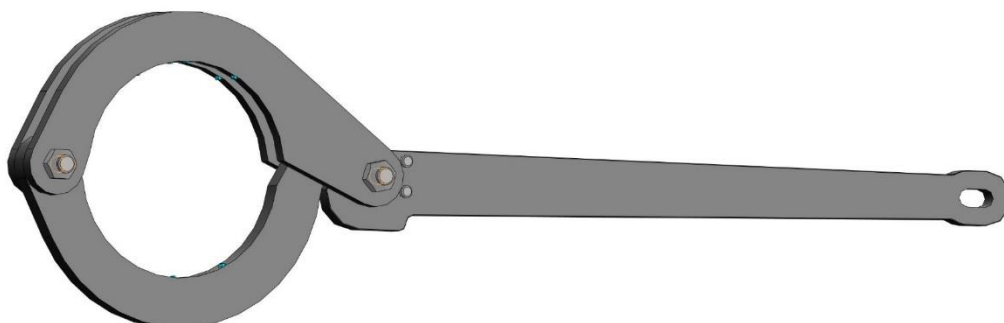
- Увеличенная нагрузка на разрыв на 30%
- Увеличенный предельный кутящий момент на 400%
- Увеличенное сопротивление осевой нагрузке на 90%
- Облегченное свинчивание и развинчивание
- Улучшенная герметизация обсадной колонны

Пример нижней компоновки бурильной колонны на основе колонковой трубы с резьбой Q

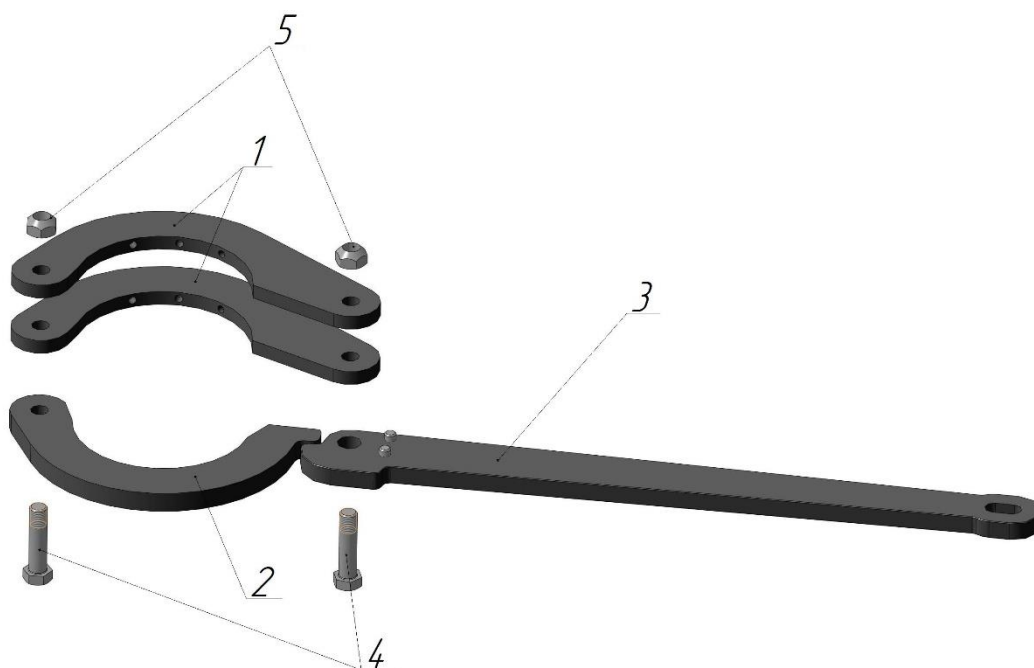


Вспомогательный инструмент

1. Ключи трубные гладкозахватные

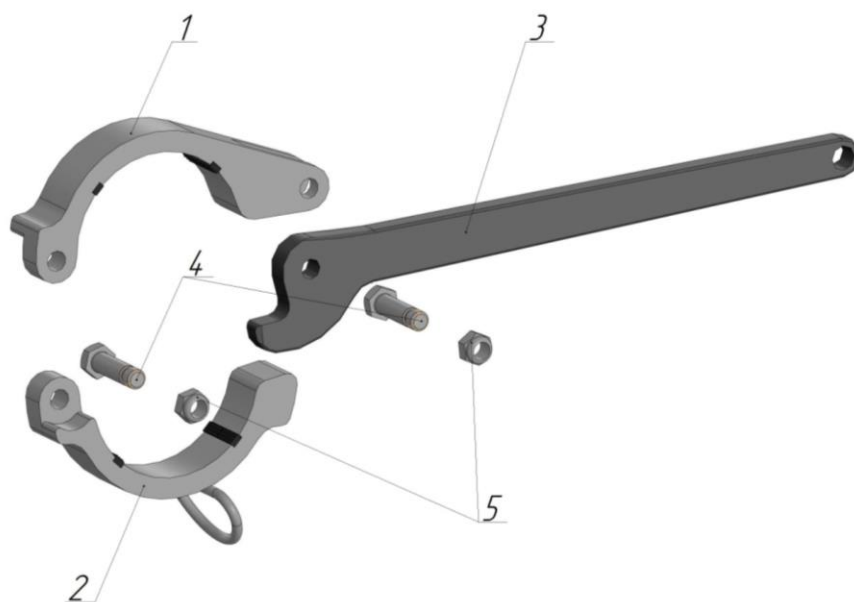


№	Наименование	Обозначение	Тип	Масса, кг	Диапазон, зажимаемых труб, Ø мм
1	Ключ PW 140	ССК-Р.45810	Облегченный, ручной	5,0	136-143



№ Поз.	Обозначение	Наименование
	ССК-Р.45810	Ключ PW 140
1	ССК-Р.45811	Скоба
2	ССК-Р.45812	Захват
3	ССК-Р.45813	Рукоять
4	ССК-Р.45814	Болт
5	ССК-Р.45815	Гайка M12x1,25 DIN 985

№	Наименование	Обозначение	Тип	Масса, кг	Диапазон, зажимаемых труб, \varnothing мм
2	Ключ PW 140У	ССК-Р.45820	Утяжеленный, ручной	7,7	136-143



№ Поз.	Обозначение	Наименование
	ССК-Р.45820	Ключ PW 140У
1	ССК-Р.45821	Скоба
2	ССК-Р.45822	Захват
3	ССК-Р.45823	Рукоять
4	ССК-Р.45824	Болт
5	ССК-Р.45825	Гайка М16 ISO 10511